

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional [REDACTED]
--	--------------	---

ANEXO V :
JUSTIFICACION DE RAEE

JUSTIFICACIÓN DE GESTIÓN DE RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS. RD 27 / 2021.

ÍNDICE DEL ANEXO

1. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR Y ADMITIDOS EN LAS INSTALACIONES
2. DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y DEL PROCESO DE GESTIÓN DE RESIDUOS
 - 2.1. DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS ACTIVIDADES DE GESTIÓN DE RESIDUOS.
 - 2.2. RECOGIDA Y TRANSPORTE DE RESIDUOS
3. PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional [Redacted]
--	--------------	---


1.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR Y ADMITIDOS EN LAS INSTALACIONES

La actividad de GESTIÓN DE RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS consistirá en el almacenamiento, clasificación, gestión y, en algunos casos la valorización de los residuos. Al ser de aplicación el Real Decreto 27/2021, de 20 de enero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, para la identificación de los RAEE gestionados se utilizará el código combinado LER-RAEE en el que al código LER de la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo se añaden dos dígitos que indican la categoría del aparato del que procede el residuo y el tipo de tratamiento específico del mismo.

Se procede a detallar las distintas operaciones de tratamiento ordinarias y extraordinarias:

OPERACIONES DE TRATAMIENTO ORDINARIAS: Según Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular. Anexo II. Operaciones de valorización:

- R12 Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las de las operaciones enumeradas de R1 a R11
 - R1201: Clasificación de residuos. Instalaciones de clasificación, separación y agrupación de RAEEs.
 - R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. Instalaciones de desmontaje de RAEE para la separación de piezas y componentes, incluida la retirada de sustancias (no componentes) como fluidos, aceites, espumas, etc.
 - R1206: Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores.
- R13. Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones enumeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo.

- R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento

OPERACIONES DE TRATAMIENTO ESPECÍFICAS: Según Real Decreto 27/2021, de 19 de enero, por el que se modifican el Real Decreto 106/2008, de 1 de febrero, sobre pilas y acumuladores y la gestión ambiental de sus residuos, y el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos. Anexo XIII. Requisitos para los tratamientos específicos de los RAEEs.

- G.1. Operación de tratamiento General: Se someterán a este tratamiento los siguientes grupos de tratamiento: 13, 23, 32, 41, 42, 51, 52, 51 y 62 y aquellos CRAEE que no estén incluidos en ningún otro procedimiento de los contemplados en la parte G de este anexo. El tratamiento de estos aparatos constará de 3 fases:
 - Fase 0. Recepción de los aparatos y desmontaje previo.
 - Fase 1. Extracción de los componentes, sustancias y mezclas.
 - Fase 2. Separación del resto de fracciones.
 - G.2. Operación de tratamiento para RAEE que contengan CFC, HCFC, HFC; HC o NH3 (160211*-11*, 200123*-11*, 160211*-12*, 200123*-12*).
- Se someterán a este tratamiento todos los aparatos incluidos en la categoría 1 del anexo I y categoría 1 del anexo III, que contengan CFC, HCFC, HFC, HC o NH3. El tratamiento de estos aparatos constará de 4 fases:
- Fase 0. Recepción de los aparatos y desmontaje previo.
 - Fase 1. Extracción gases refrigerantes y aceites de circuitos.
 - Fase 2. Extracción de gases fluorados e hidrocarburos de las espumas aislantes.
 - Fase 3. Separación del resto de fracciones.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA] 19/2 2025 Habilitación Profesional

Debido a la naturaleza y consideración de los RAEE que se desean gestionar, esta actividad debe ser incluida bajo cubierta. Como se ha descrito a lo largo del presente proyecto la actividad de gestión de residuos entre la que está incluida los RAEE, se ubicará en el interior de una nave industrial. En el plano adjunto correspondiente de la presente memoria se indica la distribución de las zonas de actuación, así como el área destinada a cada uno de los procesos implicados en la actividad. A continuación, se indican los RAEEs que se pretenden gestionar en la instalación.

Código LER- RAEE	DEFINICIÓN	OPERACIÓN DE TRATAMIENT O	G	TIPOLOGÍ A DE ALMAC.	CAPACI- DAD DE ALMACE - NAMIEN TO (Tn)	GESTIÓN ESTIMAD A ANUAL (Tn/Año)
200123*-11*	FR1. Aparatos con CFC, HCFC, HFC, HC, NH3. Doméstico	R1201,R1206 R1302	-	Pavimento	0,2	10
160211*-11*	FR1. Aparatos con CFC, HCFC, HFC, HC, NH3. Profesional	R1201,R1206 R1302	-	Pavimento	0,1	5
200123*-12*	FR1. Aparatos de intercambio de temperatura. Aparatos de aire acondicionado. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G2	Palet	0,5	50
160211*-12*	FR1. Aparatos de aire acondicionado. Profesional	R1201,R1202 R1206,R1302	G2	Palet	0,5	10
200135*-13*	FR1. Aparatos de intercambio de temperatura. Con aceite en circuitos y condensadores. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Contenedor plástico	0,5	20
200136-23	FR2. Monitores y pantallas LED. Doméstico	R1201,R1206 R1302	-	Palet	1	20
160214-23	FR2. Monitores y pantallas LED. Profesional	R1201,R1206 R1302	-	Palet	0,5	20




VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

200121*-31*	FR3. Lámparas de descarga, no LED y fluorescentes. Doméstico	R1201,R1206 R1302	-	Contenedor plástico	0,1	10
200136-32	FR3.Lámparas LED. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Contenedor	0,2	5
160214-32	FR3.Lámparas LED. Profesional	R1201,R1206 R1302	G1	Contenedor	0,2	2,5
200136-42	FR4. Grandes aparatos. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Palet	5	1000
160214-42	FR4. Grandes aparatos. Profesional	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Palet	1	40
200135*-51*	FR5. Pequeños aparatos con componentes	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Saca	0,5	20



VISADO : V202200843 **Exp : E202200495**
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

	peligrosos y pilas incorporadas. Doméstico					
160212*-51*	FR5. Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas. Profesional	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Saca	0,5	20
200136-52	FR5. Pequeños aparatos. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Saca	0,5	500
160214-52	FR5. Pequeños aparatos. Profesional	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Saca	0,5	20
200135*-61*	FR6, Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Palet	0,5	10
160213*-61*	FR6. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos. Profesional	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Palet	0,5	20
200136-62	FR6. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos. Doméstico	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Palet	0,5	20
160214-62	FR6. Aparatos informáticos y telecomunicaciones pequeños sin componentes peligrosos. Profesional	R1201,R1202 R1206,R1302	G1	Palet	0,5	40
160214-71	FR7. Paneles fotovoltaicos no peligrosos. Doméstico	R1201,R1206 R1302	-	Palet	0,5	10

La capacidad técnica de gestión de RAEEs prevista en la instalación es de 1.852,50 tn/año, considerando únicamente su almacenamiento temporal en las instalaciones y disponiendo una capacidad máxima simultánea de almacenamiento de 14,30 Tn.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
 Validacióncoita
 tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
 Profesional

2. DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y DEL PROCESO DE GESTIÓN DE RESIDUOS

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS ACTIVIDADES DE ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS.

Tanto las distintas zonas que se diferencian dentro de las instalaciones de recepción y almacenamiento de RAEE, como sus requisitos técnicos han sido diseñadas según lo establecido en el Real Decreto 27/2021, de 20 de enero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos. Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de tratamiento de RAEE que se llevarán a cabo.

RECOGIDA Y TRANSPORTE DE RESIDUOS

El transporte a utilizar para el traslado de los residuos desde los centros productores hasta las instalaciones, así como desde éstas hasta los gestores finales, deberá estar adaptado y adecuado para el transporte de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, reuniendo los requisitos exigidos por la legislación vigente para el transporte de este tipo de productos. La admisión y entrada de RAEEs en las instalaciones puede recibirse bien a través de vehículos propios de la empresa o de un gestor de transporte autorizado de residuos.

La recogida y el transporte de residuos realizado por la empresa deberá cumplir con lo establecido en el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del estado, así como en el Real Decreto 27/2021, de 20 de Enero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos. En cumplimiento de dicha normativa se establecen los siguientes procedimientos que se llevará a cabo para garantizar la correcta gestión desde el origen:

- Todo traslado debe ir acompañado de un documento de identificación, a los efectos de seguimiento y control, que en el caso de los

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
--	--------------	-----------------------------

residuos no peligrosos será la carta de porte que acredite el origen y el destino de los residuos.

- En la fase de recogida, los operarios deberán suministrar al usuario o poseedor que entregue el RAEE la copia del Documento de Control y Seguimiento correspondiente y previamente cumplimentada o, en caso contrario, un documento justificante o “Carta de porte” en el que se incluye la siguiente información:
 - Fecha de entrega
 - Tipo de aparato entregado e identificado por su código LER (inclusive su marca si se conoce)
 - Datos del expedidor, destinatario y del transportista (razón social, CIF, dirección completa, teléfono de contacto,...)
- La actividad que se pretende realizar no contempla la posibilidad de Preparación para la Reutilización de los RAEEs admitidos en las instalaciones.
- Así mismo, una vez otorgada la autorización correspondiente por el organismo competente, se realizará la suscripción de convenios con gestores y agentes implicados. Éstos centros se encargarán de realizar labores de verificación, segregación, reparación y limpieza de RAEEs, pasando a ser aparatos eléctricos y electrónicos (AEE) o componentes recuperados.
- En el ámbito de la recogida y el transporte de residuos RAEE, se cumplirán todos los requisitos establecidos en el Anexo VII del Real Decreto 27/2021 a excepción, a día de hoy, de los condicionantes referentes a la preparación para la reutilización.
- Entre otros tipos de RAEE, se realizará la recogida y el transporte de residuos de aparatos que contienen gases refrigerantes. Por tanto, debe cumplir con las condiciones específicas de recogida y transporte de este tipo de residuos, contempladas en la parte B del Anexo VII, el cual establece:

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

- 2. Pantallas y monitores con tubos de rayos catódicos (CRT) y pantallas y monitores planos que no posean tecnología LED.
 - Condiciones de recogida: La recogida de estos residuos se hará de manera que se evite el riesgo de rotura de la pantalla o monitor. Para minimizar este riesgo se utilizarán preferentemente jaulas y no estará permitido el depósito en contenedores de grandes dimensiones que provoquen el apilado de estos RAEE, aumentando así las posibilidades de rotura de los mismos.
 - Condiciones de transporte: 1º Durante el transporte se tomarán las medidas oportunas para impedir la rotura de los aparatos y la liberación de sustancias peligrosas. 2º No se permitirá, en ningún caso, operaciones de volcado del contenido del vehículo.
- 3. Aparatos que contienen gases refrigerantes.
 - *Condiciones de recogida: En la recogida de estos aparatos se tomarán las medidas oportunas, especialmente en su apilamiento, para evitar la rotura del circuito de refrigeración o materiales pulverulentos. Las condiciones de recogida habrán de evitar la emisión de gases a la atmósfera o los vertidos de aceite.*
 - *Condiciones de transporte: Durante el transporte de estos aparatos se tomarán las medidas oportunas para evitar que se golpeen y puedan sufrir roturas en el circuito de refrigeración de manera que se evite la emisión de gases a la atmósfera, materiales pulverulentos o vertidos de aceite. Estas medidas podrán ser, entre otras, la protección de los equipos con materiales que absorban impactos o sistemas de sujeción que eviten que los equipos se muevan durante el traslado.>>*

 Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

3.- PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	CÓDIGO LER: <ul style="list-style-type: none"> 200123*-11* 160211*-11* APARATOS ELÉCTRICOS DE INTERCAMBIO DE TEMPERATURA CON CFC, HCFC, HC Y NH₃.

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita

tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura


VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
19/2 2025
Habilitación Profesional

- 1.1.Aparatos eléctrico de intercambio de temperatura clorofluorocarburos(CFC), hidroclorofluorocarburos(HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos(HC) o amoníaco (NH_3).

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: Frigoríficos, congeladores, y otros grandes aparatos utilizados para la refrigeración, conservación y almacenamiento de alimentos.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. **CONDICIONES DE ENTREGA:** Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBKKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

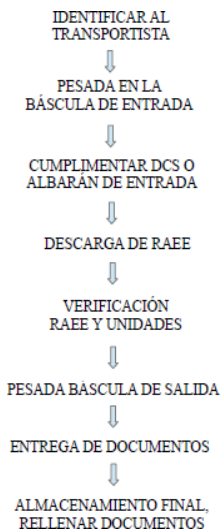
- **IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR:** El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- **PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA:** La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- **CUMPLIMENTACIÓN DE DCS:** Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- **DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO:** El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio

 Validacióncoita ton.es [FVBKKNZA7GPKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.

- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEE DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA: El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- ALMACENAMIENTO: Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:


VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
19/2 2025
Habilitación Profesional



5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- Fase 1) Entrada en la instalación: Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- Fase 2) Almacenamiento: El área de las instalaciones destinada a almacenar los RAEE cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. La duración del almacenamiento de los residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
 ANEXO CORRESPONDIENTE A
 Validacióncoita
 tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
 19/2
 2025
 Habilitación
 Profesional

excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. En el caso que nos ocupa, el plazo será de 6 meses, al tratarse de un residuo peligroso. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Ya ha sido referido anteriormente que los frigoríficos serán almacenados, en una zona específica y correctamente habilitada, hasta su expedición a planta gestora final autorizada.

A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido:

- Aparatos que contengan CFC, HCFC, HFC, HC o NH₃ (Frigoríficos): Todo frigorífico entregado en las instalaciones, una vez recogido será almacenado en el interior bajo cubierta, para su posterior gestión final por los gestores autorizados competentes. No se realizará por tanto ningún pretratamiento ni actividad de descontaminación de los frigoríficos para la extracción de gases de los mismos. Existirá una zona específica y acondicionada para su almacenamiento temporal en las mejores condiciones, con una única altura.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)

 Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar. Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la transpaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %. Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte. Respetar el código de circulación. No sobrecargar el vehículo de transporte. El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones. Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.

El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.

No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas

En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:

- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones
- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
--	--------------	-----------------------------

- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión

 VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoiaa	Exp : E202200495 tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
	19/2 2025
Habilitación Profesional	

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	200123*-12* 160211*-12* APARATOS DE AIRE ACONDICIONADO

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEES Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A <small>Validacióncoita</small> <small>tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]</small>	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	----------------------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

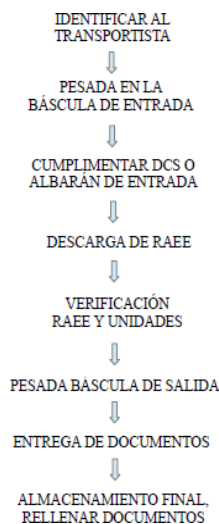


VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:





VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validationcoita ton.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación Profesional

5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento:** El área de las instalaciones destinada a almacenar los RAEE cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. En el caso que nos ocupa, el plazo será de 6 meses, al tratarse de un residuo peligroso. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Ya ha sido referido anteriormente que los aparatos de aire acondicionado y similares serán almacenados, en una zona específica y correctamente habilitada, hasta su tratamiento.

A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido:

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

3. **Aparatos de aire acondicionado:** Todo aparato de aire acondicionado que haga su entrada en las instalaciones, una vez recogido será almacenado en el interior de la nave, bajo cubierta, para su posterior gestión.

• **Fase 3) Retirada y tratamiento de componentes, sustancias y mezclas.**

En general, y en base a lo recogido en la Parte B c) del Anexo

XIII del RD 27/2021, se atenderá a lo siguiente:

- 1º Como mínimo, en cualquier operación de tratamiento de RAEE, se retirarán los siguientes componentes, sustancias o mezclas:
 - *Condensadores que contengan policlorobifenilos(PCB), de conformidad con la Directiva 96/59CE del Consejo, de 16 de septiembre de 1996, relativa a la eliminación de los policlorobifenilos(PCB/PCT).*
 - *Componentes o RAEE que contengan mercurio, por ejemplo, interruptores o lámparas.*
 - *Pilas y acumuladores.*
 - *Tarjetas de circuitos impresos para teléfonos móviles, en general, y otros dispositivos si la superficie de la tarjeta de circuitos impresos tiene más de 10 cm².*
 - *Cartuchos de tóner, de líquido y pasta, así como tóner de color.*
 - *Plásticos que contengan materiales pirorretardantes bromados.*
 - *Residuos de amianto y componentes que contengan amianto.*
 - *Tubos de rayos catódicos.*
 - *Clorofluorocarburos (CFC), hidroclorofluorocarburos (HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos (HC) y amoníaco (NH₃).*
 - *Lámparas de descarga de gas.*
 - *Pantallas de cristal líquido (junto con su carcasa si procede), de más de 100 centímetros cuadrados de*



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
 ANEXO CORRESPONDIENTE A
 Validacióncoitaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

superficie y todas las provistas de lámparas de descarga de gas como iluminación de fondo.

- *Cables eléctricos exteriores.*
- *Componentes que contengan fibras cerámicas refractarias...>>*

A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido:

- A estos residuos se le realizará la operación de tratamiento (G2).
- Los aparatos de aire acondicionado serán sometidos a un tratamiento de comprobación de existencia de gas en su interior, en primer lugar.
- En el caso en que exista gas en su circuito, éste será extraído mediante el equipo existente, y almacenado en recipiente homologado con tal fin, para su almacenamiento hasta la entrega a gestor autorizado.
- Una vez extraído el gas, o comprobada su ausencia, será extraído el cable de alimentación eléctrica, y depositado en el contenedor indicado.
- Se desmontarán las carcasas de forma manual, extrayendo la tarjeta de circuitos impresos, en el caso de ser mayor de 10 cm² y la pantalla de cristal líquido, si existiese y fuese superior a 100 cm².
- Una vez realizado el desmontaje, serán acopiados los distintos componentes extraídos: cobre, aluminio, hierro y/o plástico.
- En el caso de que el aparato contenga amoníaco, éste será almacenado y entregado a gestor autorizado.
- Es decir, serán tratados únicamente los aparatos que no contengan amoníaco.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

- **Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones:** Una vez tratados, todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada tipología de RAEE, en contenedores, sacos y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.
- **Gestión Temporal de los Residuos Peligrosos** Para albergar temporalmente los residuos peligrosos se ha acondicionado un área con sistema de contención ante derrames accidentales, en los casos en que puedan producirse. Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos aceptados en la planta son las siguientes:
 - 1ª Fase: Inspección y recepción. Sólo se admitirán en la planta residuos que hayan sido previamente aceptados.
 - 2ª Fase: Envasado.
 - 3ª Fase: Etiquetado.
 - 4ª Fase: Almacenamiento y expedición, por un período inferior a 6 meses, en todo caso.

En la fase de recepción, una vez recogidos los residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo. Será muy importante que la recogida se realice en estos depósitos. Todo residuo peligroso entrante en la planta será almacenado en la zona de almacenamiento de residuos en depósitos estancos herméticamente cerrados con su correcto etiquetado.

En el envasado, las condiciones a cumplir en esta fase serán las siguientes:

- a) Los envases y sus cierres estarán concebidos y realizados de forma que se evite cualquier pérdida de contenido y contruidos



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.

- b) Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.
- c) Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplirán la legislación vigente en la materia.
- d) El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión. En el etiquetado, se realizará conforme a lo establecido en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento para la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, estipula las medidas de control, etiquetado, registro y almacenamiento que para la actividad de gestor de residuos peligrosos se debe llevar a cabo. En el almacenamiento y la expedición, una vez recogidos estos residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo.
- Fase 5) Registro e información: La empresa, como gestor de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, lleva un registro estadístico de su actividad que remite anualmente a la Consejería Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía a través de las Memorias Anuales de Residuos. Según se recoge en el apartado “D” del Anexo XIII del RD 27/2021:
 - Las fracciones resultantes del tratamiento específico son pesadas e inscritas en el archivo cronológico de la instalación. El archivo recoge por orden cronológico, al menos,

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
---	--------------	-----------------------------

los datos de las entradas y salidas que permiten elaborar y comprobar los datos de la memoria ambiental a presentar periódicamente.

- o La empresa solicitará y conservará los certificados emitidos por el gestor o instalación de reciclaje al que destine las fracciones resultantes del tratamiento. La información se deberá mantener archivada durante, al menos, tres años.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la transpaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.

	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
Habilitación Profesional	

- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado.
- Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.
- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas.

En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:

- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.




VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones.
- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional [Redacted]
--	--------------	---

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	200135*-13* APARATOS ELÉCTRICOS CON ACEITE EN CIRCUITOS O CONDENSADORES

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
---	--------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
Habilitación Profesional	

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

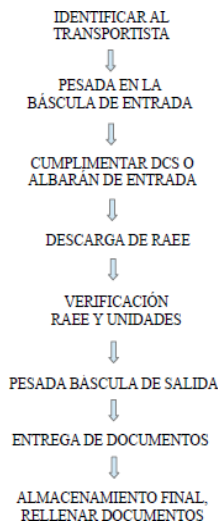


VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoitaat ion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:





VISADO : V202200843 Exp : E202200495
 ANEXO CORRESPONDIENTE A
 Validacióncoita ton.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento:** El área de las instalaciones destinada a almacenar los RAEE de aparatos eléctricos con aceite en circuitos o condensadores cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Como ha sido referido anteriormente los aparatos eléctricos con aceite en circuitos o condensadores tiene una zona específica y correctamente habilitada con depósitos de retención en caso de rotura para su almacenamiento previo al tratamiento.
- **Fase 3) Retirada y tratamiento de componentes, sustancias y mezclas:**
En general, y en base a lo recogido en la Parte B c) del Anexo XIII del RD 27/2021, se atenderá a lo siguiente:



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Como mínimo, en cualquier operación de tratamiento de RAEE, se retirarán los siguientes componentes, sustancias o mezclas:
 - Condensadores que contengan policlorobifenilos(PCB), de conformidad con la Directiva 96/59CE del Consejo, de 16 de septiembre de 1996, relativa a la eliminación de los policlorobifenilos(PCB/PCT).
 - Componentes o RAEE que contengan mercurio, por ejemplo, interruptores o lámparas.
 - Pilas y acumuladores
 - Tarjetas de circuitos impresos para teléfonos móviles, en general, y otros dispositivos si la superficie de la tarjeta de circuitos impresos tiene más de 10 cm².
 - Cartuchos de tóner, de líquido y pasta, así como tóner de color.
 - Plásticos que contengan materiales pirorretardantes bromados.
 - Residuos de amianto y componentes que contengan amianto.
 - Tubos de rayos catódicos.
 - Clorofluorocarburos (CFC), hidroclorofluorocarburos (HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos (HC) y amoníaco (NH₃).
 - Lámparas de descarga de gas.
 - Pantallas de cristal líquido (junto con su carcasa si procede), de más de 100 centímetros cuadrados de superficie y todas las provistas de lámparas de descarga de gas como iluminación de fondo.
 - Cables eléctricos exteriores.
 - Componentes que contengan fibras cerámicas refractarias...>>



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional



A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido:

- Aparatos con aceite en circuitos o condensadores: A éstos residuos se le realizará la operación de tratamiento general (G1). Se le extraerán los cables eléctricos y las partes plásticas. Serán tratados especialmente los aparatos de intercambio de temperatura: las estufas de agua o aceite, extrayendo por volcado por gravedad el líquido existente en su interior, sobre un depósito con cubeto de retención, y extrayendo el conductor de alimentación eléctrica. Los componentes extraídos serán depositados en contenedores, sacas y depósitos separados.
- **Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones:** Una vez tratados, todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada tipología de RAEE, en contenedores, sacas y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.

Gestión Temporal de los Residuos Peligrosos: Para albergar temporalmente los residuos peligrosos se ha acondicionado un área con sistema de contención ante derrames accidentales, en los casos en que puedan producirse. Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos aceptados en la planta son las siguientes:

- 1ª Fase: Inspección y recepción. Sólo se admitirán en la planta residuos que hayan sido previamente aceptados.
- 2ª Fase: Envasado.
- 3ª Fase: Etiquetado.
- 4ª Fase: Almacenamiento y expedición, por un período inferior a 6 meses, en todo caso.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

En la fase de recepción, una vez recogidos los residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo. Será muy importante que la recogida se realice en estos depósitos. Todo residuo peligroso entrante en la planta será almacenado en la zona de almacenamiento de residuos en depósitos estancos herméticamente cerrados con su correcto etiquetado.

En el envasado, las condiciones a cumplir en esta fase serán las siguientes:

- que se evite cualquier pérdida de contenido y contruados con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.
- Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.
- Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplirán la legislación vigente en la materia.
- El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión.

En el etiquetado, se realizará conforme a lo establecido en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento para la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, estipula las medidas de control, etiquetado, registro y almacenamiento que para la actividad de gestor de residuos peligrosos se debe llevar a cabo.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

En el almacenamiento y la expedición, una vez recogidos estos residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo.

- **Fase 5) Registro e información:** La empresa, como gestor de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, lleva un registro estadístico de su actividad que remite anualmente a la Consejería Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía a través de las Memorias Anuales de Residuos. Según se recoge en el apartado “D” del Anexo XIII del RD 27/2021:
 - Las fracciones resultantes del tratamiento específico son pesadas e inscritas en el archivo cronológico de la instalación. El archivo recoge por orden cronológico, al menos, los datos de las entradas y salidas que permiten elaborar y comprobar los datos de la memoria ambiental a presentar periódicamente.
 - La empresa solicitará y conservará los certificados emitidos por el gestor o instalación de reciclaje al que destine las fracciones resultantes del tratamiento. La información se deberá mantener archivada durante, al menos, tres años.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validationcoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la traspaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación.
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.
- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.
- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.

- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:
 - Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
 - Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
 - Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones
 - Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de


 Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.

- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional



Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	200136-23 160214-23 MONITORES Y PANTALLAS LED

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A <small>Validacióncoita</small> <small>tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]</small>	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	----------------------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

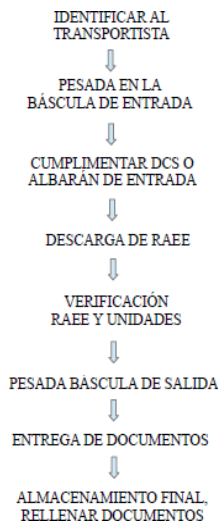
	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
Profesional	Habilitación [Redacted]

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
	Habilitación Profesional

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:





VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
 Validacióncoita ton.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
 Profesional

5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento:** El área de las instalaciones destinada a almacenar los RAEE de monitores y pantallas LED cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Como ha sido referido anteriormente los monitores y pantallas LED tienen una zona específica y correctamente habilitada con depósitos de retención en caso de rotura para su almacenamiento previo al tratamiento.
- **Fase 3) Retirada y tratamiento de componentes, sustancias y mezclas:**
En general, y en base a lo recogido en la Parte B c) del Anexo XIII del RD 27/2021, se atenderá a lo siguiente:
 - Como mínimo, en cualquier operación de tratamiento de RAEE, se retirarán los siguientes componentes, sustancias o mezclas:
 - Condensadores que contengan policlorobifenilos(PCB), de conformidad con la Directiva 96/59CE del Consejo, de 16 de septiembre de 1996, relativa a la eliminación de los policlorobifenilos(PCB/PCT).



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional


- Componentes o RAEE que contengan mercurio, por ejemplo, interruptores o lámparas.
- Pilas y acumuladores
- Tarjetas de circuitos impresos para teléfonos móviles, en general, y otros dispositivos si la superficie de la tarjeta de circuitos impresos tiene más de 10 cm².
- Cartuchos de tóner, de líquido y pasta, así como tóner de color.
- Plásticos que contengan materiales piroretardantes bromados.
- Residuos de amianto y componentes que contengan amianto.
- Tubos de rayos catódicos.
- Clorofluorocarburos (CFC), hidroclorofluorocarburos (HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos (HC) y amoníaco (NH₃).
- Lámparas de descarga de gas.
- Pantallas de cristal líquido (junto con su carcasa si procede), de más de 100 centímetros cuadrados de superficie y todas las provistas de lámparas de descarga de gas como iluminación de fondo.
- Cables eléctricos exteriores.
- Componentes que contengan fibras cerámicas refractarias...>>

A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido:

- Aparatos con aceite en circuitos o condensadores: A éstos residuos se le realizará la operación de tratamiento general (G1). Se le extraerán los cables eléctricos y las partes plásticas. Los componentes extraídos serán depositados en contenedores, sacos y depósitos separados.
- **Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones:** Una vez tratados, todos los



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada tipología de RAEE, en contenedores, sacas y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la traspaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación.
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.
- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:
- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones
- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional [Redacted]
--	--------------	---

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	200121*-31* 200136-32 160214-32 Lámparas LED

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEES Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
---	--------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.


VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
19/2 2025
Habilitación Profesional

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

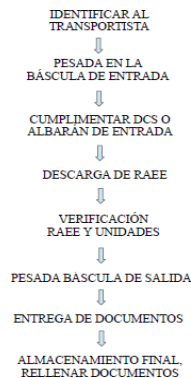


VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:



5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE: Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento previo al tratamiento:** El área de las instalaciones de tratamiento específico destinada a almacenar los RAEE que están a la espera de ser tratados cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. En el caso que nos ocupa, el plazo será, por lo tanto, de dos años. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. Durante su almacenamiento, los residuos peligrosos deberán ser envasados y etiquetados con arreglo a las normas internacionales y comunitarias vigentes. Ya ha sido referido anteriormente las lámparas LED, serán almacenadas en un lugar específico a la espera de ser tratadas.
- **Fase 3) Retirada y tratamiento de componentes, sustancias y mezclas (No será de aplicación para el residuo 200121*-31*):** En general, y en base a lo recogido en la Parte B c) del Anexo XIII del RD 27/2021, se atenderá a lo siguiente. 1º Como mínimo, en cualquier operación de tratamiento de RAEE, se retirarán los siguientes componentes, sustancias o mezclas:
 - Condensadores que contengan policlorobifenilos(PCB), de conformidad con la Directiva 96/59CE del Consejo, de 16 de septiembre de 1996, relativa a la eliminación de los policlorobifenilos(PCB/PCT).



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Componentes o RAEE que contengan mercurio, por ejemplo, interruptores o lámparas.
- Pilas y acumuladores
- Tarjetas de circuitos impresos para teléfonos móviles, en general, y otros dispositivos si la superficie de la tarjeta de circuitos impresos tiene más de 10 cm².
- Cartuchos de tóner, de líquido y pasta, así como tóner de color.
- Plásticos que contengan materiales pirorretardantes bromados.
- Residuos de amianto y componentes que contengan amianto.
- Tubos de rayos catódicos.
- Clorofluorocarburos (CFC), hidroclorofluorocarburos (HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos (HC) y amoníaco (NH₃).
- Lámparas de descarga de gas.
- Pantallas de cristal líquido (junto con su carcasa si procede), de más de 100 centímetros cuadrados de superficie y todas las provistas de lámparas de descarga de gas como iluminación de fondo.
- Cables eléctricos exteriores.
- Componentes que contengan fibras cerámicas refractarias...>>

A las lámparas de descarga, no LED y fluorescentes, no se les realizará tratamiento alguno, simplemente serán conducidas al punto de almacenamiento correspondiente para su posterior entrega a empresas gestoras autorizadas.

A lámparas LED se le realizará la operación de tratamiento general (G1). El procedimiento de tratamiento comienza con la retirada de los cables exteriores y desmontaje manual de componentes.

- Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones: Una vez tratados, todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validationcoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

tipología de RAEE, en contenedores, sacas y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.

Gestión Temporal de los Residuos Peligrosos: Para albergar temporalmente los residuos peligrosos se ha acondicionado un área con sistema de contención ante derrames accidentales, en los casos en que puedan producirse. Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos aceptados en la planta son las siguientes:

- 1ª Fase: Inspección y recepción. Sólo se admitirán en la planta residuos que hayan sido previamente aceptados.
- 2ª Fase: Envasado.
- 3ª Fase: Etiquetado.
- 4ª Fase: Almacenamiento y expedición, por un período inferior a 6 meses, en todo caso.

En la fase de recepción, una vez recogidos los residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo. Será muy importante que la recogida se realice en estos depósitos. Todo residuo peligroso entrante en la planta será almacenado en la zona de almacenamiento de residuos en depósitos estancos herméticamente cerrados con su correcto etiquetado.

En el envasado, las condiciones a cumplir en esta fase serán las siguientes:

- Los envases y sus cierres estarán concebidos y realizados de forma que se evite cualquier pérdida de contenido y contruidos con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.
- Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplirán la legislación vigente en la materia.
- El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión.

En el etiquetado, se realizará conforme a lo establecido en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento para la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, estipula las medidas de control, etiquetado, registro y almacenamiento que para la actividad de gestor de residuos peligrosos se debe llevar a cabo.

En el almacenamiento y la expedición, una vez recogidos estos residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo.

- **Fase 5) Registro e información:** La empresa, como gestor de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, lleva un registro estadístico de su actividad que remite anualmente a la Consejería Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía a través de las Memorias Anuales de Residuos. Según se recoge en el apartado “D” del Anexo XIII del RD 27/2021:
 - Las fracciones resultantes del tratamiento específico son pesadas e inscritas en el archivo cronológico de la instalación. El archivo recoge por orden cronológico, al menos, los datos de las entradas y salidas que permiten elaborar y comprobar los datos de la memoria ambiental a presentar periódicamente.
 - La empresa solicitará y conservará los certificados emitidos por el gestor o instalación de reciclaje al que destine las

 Validacióncoiaa	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	
	19/2 2025	Habilitación Profesional

fracciones resultantes del tratamiento. La información se deberá mantener archivada durante, al menos, tres años.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la transpaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación.
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.
- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]


19/2
2025

Habilitación
Profesional



7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.
- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas.
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:
- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones

- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
---	--------------	--

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	200136-42 160214-42 GRANDES APARATOS (RESTO)

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validationcoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A <small>Validacióncoita</small> <small>tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]</small>	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	----------------------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

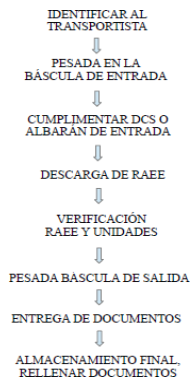
	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
Habilitación Profesional	

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
Validacióncoita	tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:



5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
 Validacióncoita
 tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento.** El área de las instalaciones de tratamiento específico destinada a almacenar los RAEE que están a la espera de ser tratados cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. Durante su almacenamiento, los residuos peligrosos deberán ser envasados y etiquetados con arreglo a las normas internacionales y comunitarias vigentes. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Los grandes aparatos tienen una zona específica y correctamente habilitada para su almacenamiento previo al tratamiento o, en su caso, para el almacenamiento temporal hasta recogida por Gestor Autorizado.
- **Fase 3) Retirada y tratamiento de componentes, sustancias y mezclas.**

En general, y en base a lo recogido en la Parte B c) del Anexo XIII del RD 27/2021, se atenderá a lo siguiente. Como mínimo, en cualquier operación de tratamiento de RAEE, se retirarán los siguientes componentes, sustancias o mezclas:

 - Condensadores que contengan policlorobifenilos(PCB), de conformidad con la Directiva 96/59CE del Consejo, de 16 de

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
--	--------------	-----------------------------

septiembre de 1996, relativa a la eliminación de los policlorobifenilos(PCB/PCT).

- Componentes o RAEE que contengan mercurio, por ejemplo, interruptores o lámparas.
- Pilas y acumuladores
- Tarjetas de circuitos impresos para teléfonos móviles, en general, y otros dispositivos si la superficie de la tarjeta de circuitos impresos tiene más de 10 cm².
- Cartuchos de tóner, de líquido y pasta, así como tóner de color.
- Plásticos que contengan materiales pirorretardantes bromados.
- Residuos de amianto y componentes que contengan amianto.
- Tubos de rayos catódicos.
- Clorofluorocarburos (CFC), hidroclorofluorocarburos (HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos (HC) y amoníaco (NH₃).
- Lámparas de descarga de gas.
- Pantallas de cristal líquido (junto con su carcasa si procede), de más de 100 centímetros cuadrados de superficie y todas las provistas de lámparas de descarga de gas como iluminación de fondo.
- Cables eléctricos exteriores.
- Componentes que contengan fibras cerámicas refractarias...>>

A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido. **Grandes aparatos (GAE):**

- Tras su descarga en la zona específica en espera a tratamiento de valorización, los GAE serán sometidos a la operación de tratamiento general (G1) en la que se extraerá cualquier tipo de residuo peligroso que pueda contener, especialmente el condensador, y éstos serán almacenados en los contenedores destinados a tal fin.
- Del mismo modo, será extraído el cable de alimentación eléctrica, la pantalla de cristal líquido, en el caso de



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

superar los 100 cm² de superficie, y la tarjeta de circuito impreso, en el caso de superar los 10 cm².

- Los componentes extraídos serán depositados en los contenedores y cubetos existentes e identificados.
- **Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones:** Una vez tratados, todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada tipología de RAEE, en contenedores, sacas y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.

Gestión Temporal de los Residuos Peligrosos: Para albergar temporalmente los residuos peligrosos se ha acondicionado un área con sistema de contención ante derrames accidentales, en los casos en que puedan producirse. Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos aceptados en la planta son las siguientes:

- 1ª Fase: Inspección y recepción. Sólo se admitirán en la planta residuos que hayan sido previamente aceptados.
- 2ª Fase: Envasado.
- 3ª Fase: Etiquetado.
- 4ª Fase: Almacenamiento y expedición, por un período inferior a 6 meses, en todo caso.

En la fase de recepción, una vez recogidos los residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo. Será muy importante que la recogida se realice en estos depósitos. Todo residuo peligroso entrante en la planta será almacenado en la zona de almacenamiento de residuos en depósitos estancos herméticamente cerrados con su correcto etiquetado.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

En el envasado, las condiciones a cumplir en esta fase serán las siguientes:

- a) Los envases y sus cierres estarán concebidos y realizados de forma que se evite cualquier pérdida de contenido y contruidos con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.
- b) Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.
- c) Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplirán la legislación vigente en la materia.
- d) El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión.

En el etiquetado, se realizará conforme a lo establecido en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento para la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, estipula las medidas de control, etiquetado, registro y almacenamiento que para la actividad de gestor de residuos peligrosos se debe llevar a cabo.

En el almacenamiento y la expedición, una vez recogidos estos residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo.

Fase 5) Registro e información: La empresa, como gestor de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, lleva un registro estadístico de su actividad que remite anualmente a la Consejería Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía a través de las

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA] 19/2 2025 Habilitación Profesional

Memorias Anuales de Residuos. Según se recoge en el apartado “D” del Anexo XIII del RD 27/2021:

- Las fracciones resultantes del tratamiento específico son pesadas e inscritas en el archivo cronológico de la instalación. El archivo recoge por orden cronológico, al menos, los datos de las entradas y salidas que permiten elaborar y comprobar los datos de la memoria ambiental a presentar periódicamente.
- La empresa solicitará y conservará los certificados emitidos por el gestor o instalación de reciclaje al que destine las fracciones resultantes del tratamiento. La información se deberá mantener archivada durante, al menos, tres años.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la traspaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.

 Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación.
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.
- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.
- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones
- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA] 19/2 2025 Habilitación Profesional

- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	<p>200135*-51*;160213*-51*</p> <p>PEQUEÑOS APARATOS (SIN NINGUNA DIMENSIÓN EXTERIOR SUPERIOR A 50 CM.) CON COMPONENTES PELIGROSOS Y PILAS INCORPORADAS.</p> <p>200136-52; 160214-52</p> <p>PEQUEÑOS APARATOS (RESTO)</p>

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
19/2
2025
Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A <small>Validacióncoita</small> <small>tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]</small>	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	----------------------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

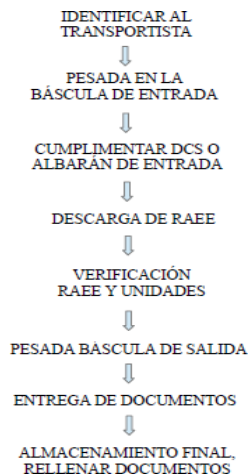
	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
Profesional	Habilitación [Redacted]

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:





VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validationcoita ton.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento:** El área de las instalaciones de tratamiento específico destinada a almacenar los RAEE que están a la espera de ser tratados cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. Durante su almacenamiento, los residuos peligrosos deberán ser envasados y etiquetados con arreglo a las normas internacionales y comunitarias vigentes. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Los PAE tienen una zona específica y correctamente habilitada para su almacenamiento.
- **Fase 3) Retirada y tratamiento de componentes, sustancias y mezclas:**
En general, y en base a lo recogido en la Parte B c) del Anexo XIII del RD 27/2021, se atenderá a lo siguiente. Como mínimo, en cualquier operación de tratamiento de RAEE, se retirarán los siguientes componentes, sustancias o mezclas:

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
---	--------------	-----------------------------

- Condensadores que contengan policlorobifenilos(PCB), de conformidad con la Directiva 96/59CE del Consejo, de 16 de septiembre de 1996, relativa a la eliminación de los policlorobifenilos(PCB/PCT).
- Componentes o RAEE que contengan mercurio, por ejemplo, interruptores o lámparas.
- Pilas y acumuladores
- Tarjetas de circuitos impresos para teléfonos móviles, en general, y otros dispositivos si la superficie de la tarjeta de circuitos impresos tiene más de 10 cm².
- Cartuchos de tóner, de líquido y pasta, así como tóner de color.
- Plásticos que contengan materiales pirorretardantes bromados.
- Residuos de amianto y componentes que contengan amianto.
- Tubos de rayos catódicos.
- Clorofluorocarburos (CFC), hidroclorofluorocarburos (HCFC), hidrofluorocarburos (HFC), hidrocarburos (HC) y amoníaco (NH₃).
- Lámparas de descarga de gas.
- Pantallas de cristal líquido (junto con su carcasa si procede), de más de 100 centímetros cuadrados de superficie y todas las provistas de lámparas de descarga de gas como iluminación de fondo.
- Cables eléctricos exteriores.
- Componentes que contengan fibras cerámicas refractarias...>>

A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido:

- Pequeño Aparato (PAE):
 - Tras su descarga en la zona específica en espera a tratamiento de valorización, los PAE serán sometidos a la operación de tratamiento general (G1).



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- En el proceso de tratamiento común serán extraídos diversos componentes como baterías, pilas, cables, tóner de tinta, etc.
- Todos ellos se almacenarán en recipientes apropiados hasta su recogida por gestor final.
- **Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones:** Una vez tratados, todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada tipología de RAEE, en contenedores, sacas y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.

Gestión Temporal de los Residuos Peligrosos

Para albergar temporalmente los residuos peligrosos se ha acondicionado un área con sistema de contención ante derrames accidentales, en los casos en que puedan producirse.

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos aceptados en la planta son las siguientes:

- 1ª Fase: Inspección y recepción. Sólo se admitirán en la planta residuos que hayan sido previamente aceptados.
- 2ª Fase: Envasado.
- 3ª Fase: Etiquetado.
- 4ª Fase: Almacenamiento y expedición, por un período inferior a 6 meses, en todo caso.

En la fase de recepción, una vez recogidos los residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo. Será muy importante que la recogida se realice en estos depósitos. Todo residuo peligroso entrante en la planta será almacenado en la zona de almacenamiento de residuos en depósitos estancos herméticamente cerrados con su correcto etiquetado.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita ton.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

En el envasado, las condiciones a cumplir en esta fase serán las siguientes:

- Los envases y sus cierres estarán concebidos y realizados de forma que se evite cualquier pérdida de contenido y contruidos con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.
- Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.
- Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplirán la legislación vigente en la materia.
- El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión.

En el etiquetado, se realizará conforme a lo establecido en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento para la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, estipula las medidas de control, etiquetado, registro y almacenamiento que para la actividad de gestor de residuos peligrosos se debe llevar a cabo.

En el almacenamiento y la expedición, una vez recogidos estos residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo.

- **Fase 5) Registro e información:** La empresa, como gestor de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, lleva un registro estadístico de su actividad que remite anualmente a la Consejería Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita

tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

a través de las Memorias Anuales de Residuos. Según se recoge en el apartado “D” del Anexo XIII del RD 27/2021:

- Las fracciones resultantes del tratamiento específico son pesadas e inscritas en el archivo cronológico de la instalación. El archivo recoge por orden cronológico, al menos, los datos de las entradas y salidas que permiten elaborar y comprobar los datos de la memoria ambiental a presentar periódicamente.
- La empresa solicitará y conservará los certificados emitidos por el gestor o instalación de reciclaje al que destine las fracciones resultantes del tratamiento. La información se deberá mantener archivada durante, al menos, tres años.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la transpaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita

tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación.
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.
- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.
- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de




VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:

- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones
- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional
[Redacted]

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	160213*61* / 200135*-61* / 160214-62/ 200136-62 APARATOS DE INFORMÁTICA Y TELECOMUNICACIONES PEQUEÑOS

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A <small>Validacióncoita</small> <small>tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]</small>	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	----------------------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las siguientes:

- **Báscula:** En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- **Área de descarga:** En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

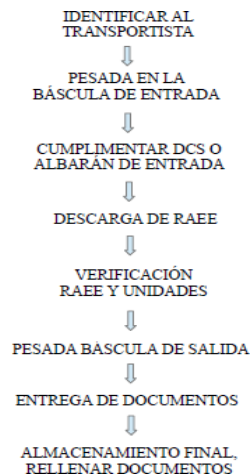
	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

 Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:





VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validationcoita ton.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación Profesional

5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- **Fase 1) Entrada en la instalación:** Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- **Fase 2) Almacenamiento:** El área de las instalaciones destinada a almacenar los RAEE cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. En el caso que nos ocupa, el plazo será de 6 meses, si es peligroso y 24 si no lo es. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación. Ya ha sido referido anteriormente que los aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños con componentes peligrosos serán almacenados, en una zona específica y correctamente habilitada.
- **Fase 3) Tratamiento:** A continuación, se describe los procesos de gestión a los que será sometido. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños. Se realizará la operación de tratamiento G1:
 - Las calculadoras, impresoras y otros aparatos de informática y telecomunicaciones admitidos en las instalaciones, serán desmontados manualmente y clasificados sus componentes.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
--	--------------	-----------------------------

- Los ordenadores serán desmontados manualmente, y extraídas la totalidad de las tarjetas impresas. Deberá comprobarse la ausencia o existencia de la pila de botón en la placa base, con objeto de ser extraída, en su caso.
- Del mismo modo, será extraído el cable de alimentación de la totalidad de aparatos, las pilas, las baterías de los portátiles y móviles, etc... Los ordenadores portátiles, una vez extraídos los componentes propios del ordenador, serán acopiados en la zona de las televisiones planas, no siendo manipulada ni abierta la pantalla en modo alguno.
- Los componentes tales como fuentes de alimentación, discos duros, disqueteras, lectores, etc... serán acopiados para su expedición final a empresa autorizada.
- Los teléfonos móviles no serán desmontados. Únicamente les será extraída la batería.
- Los cargadores de equipos serán desmontados en dos fracciones: transformador y cable de alimentación, siendo acopiados por separado para su expedición posterior.
- Fase 4) Almacenamiento temporal de los componentes, sustancias, mezclas y resto de fracciones:
 - Una vez tratados, todos los componentes retirados y las fracciones valorizables obtenidos se depositarán, tal como ha sido descrito anteriormente para cada tipología de RAEE, en contenedores, sacas y depósitos separados en un espacio habilitado, para ser enviados a gestores autorizados para el tratamiento de cada uno de ellos.

Gestión Temporal de los Residuos Peligrosos: Para albergar temporalmente los residuos peligrosos se ha acondicionado un área con sistema de contención ante derrames accidentales, en los casos en que puedan producirse.

Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos aceptados en la planta son las siguientes:

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional
---	--------------	-----------------------------

- 1ª Fase: Inspección y recepción. Sólo se admitirán en la planta residuos que hayan sido previamente aceptados.
- 2ª Fase: Envasado.
- 3ª Fase: Etiquetado.
- 4ª Fase: Almacenamiento y expedición, por un período inferior a 6 meses, en todo caso.

En la fase de recepción, una vez recogidos los residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo. Será muy importante que la recogida se realice en estos depósitos. Todo residuo peligroso entrante en la planta será almacenado en la zona de almacenamiento de residuos en depósitos estancos herméticamente cerrados con su correcto etiquetado.

En el envasado, las condiciones a cumplir en esta fase serán las siguientes:

- Los envases y sus cierres estarán concebidos y realizados de forma que se evite cualquier pérdida de contenido y contruidos con materiales no susceptibles de ser atacados por el contenido ni de formar con éste combinaciones peligrosas.
- Los envases y sus cierres serán sólidos y resistentes para responder con seguridad a las manipulaciones necesarias y se mantendrán en buenas condiciones, sin defectos estructurales y sin fugas aparentes.
- Los recipientes destinados a envasar residuos tóxicos y peligrosos que se encuentren en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplirán la legislación vigente en la materia.
- El envasado y almacenamiento de los residuos tóxicos y peligrosos se hará de forma que se evite generación de calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias tóxicas o cualquier efecto que aumente su peligrosidad o dificulte su gestión.

 VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validationcoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	Exp : E202200495
	19/2 2025
Habilitación Profesional	

En el etiquetado, se realizará conforme a lo establecido en el Real Decreto 833/1988, de 20 de julio, por el que se aprueba el reglamento para la ejecución de la ley 20/1986, de 14 de mayo, básica de residuos tóxicos y peligrosos, estipula las medidas de control, etiquetado, registro y almacenamiento que para la actividad de gestor de residuos peligrosos se debe llevar a cabo.

En el almacenamiento y la expedición, una vez recogidos estos residuos serán transportados hasta las instalaciones dentro de bidones o contenedores estancos para evitar cualquier tipo de vertido o contaminación del mismo.

- Fase 5) Registro e información:
 - La empresa, como gestor de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, lleva un registro estadístico de su actividad que remite anualmente a la Consejería Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía a través de las Memorias Anuales de Residuos. Según se recoge en el apartado “D” del Anexo XIII del RD 27/2021:
 - Las fracciones resultantes del tratamiento específico son pesadas e inscritas en el archivo cronológico de la instalación. El archivo recoge por orden cronológico, al menos, los datos de las entradas y salidas que permiten elaborar y comprobar los datos de la memoria ambiental a presentar periódicamente.
 - La empresa solicitará y conservará los certificados emitidos por el gestor o instalación de reciclaje al que destine las fracciones resultantes del tratamiento. La información se deberá mantener archivada durante, al menos, tres años.

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--

- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la transpaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.
- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.

7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades

 VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoiaa	Exp : E202200495 19/2 2025	Habilitación Profesional
	tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	

que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.

- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:
- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones.
- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoiaa tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.

- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión


VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]
19/2 2025
Habilitación Profesional

Fecha	Rev.:	Naturaleza Cambios
Enero 2025	0	160214-71 Paneles fotovoltaicos

REALIZADO POR	APROBADO POR

INDICE

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- OBJETO
- 3.- ALCANCE
- 4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR
- 5.- PROCEDIMIENTO DE TRABAJO
 - 5.1.- ENTRADA Y PESAJE
 - 5.1.1.- CONDICIONES DE ENTREGA
 - 5.1.2.- MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA
 - IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA
 - CUMPLIMENTACIÓN DE ALBARÁN DE DESCARGA Y DCS
 - DESCARGA DE LOS RAEEs Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO
 - VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEEs DESCARGADOS
 - PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA
 - ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DE DOCUMENTOS
 - INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA
 - ALMACENAMIENTO FINAL
 - 5.2.- PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE
- 6.- REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE
- 7.- REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES
- 8.-REGISTRO Y DOCUMENTOS ASOCIADOS



VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A <small>Validacióncoita</small> <small>tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]</small>	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	----------------------------	--

1. INTRODUCCIÓN

Los aparatos eléctricos y electrónicos desechados, que establece la Tabla 1 del Anexo VIII del RD 27/2021, de 20 de Enero, podrán ser entregados por los establecimientos distribuidores o sus transportistas en las instalaciones de los gestores autorizados, teniendo en cuenta que deberán ser correctamente identificados para su correcta trazabilidad y posterior tratamiento conforme a la normativa actualmente en vigor.

2. OBJETO

El objeto de este procedimiento es establecer una operativa que permita la entrega y pesaje de los Aparatos eléctricos de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HCFC, HC Y NH3 de los establecimientos distribuidores o sus transportistas, en las instalaciones, con objeto de ser almacenados de forma correcta hasta su entrega a gestor autorizado.

3. ALCANCE

Este procedimiento será aplicable al personal de la planta de tratamiento y con los que se establezca la entrega de RAEE por parte de los establecimientos distribuidores o sus transportistas.

4. IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Para una mejor y más estructurada descripción de las actividades de almacenamiento de RAEE que se llevan a cabo, se expone a continuación un listado con los tipos de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos que se gestionan en la instalación, según lo reflejado en los Anexos III y IV del RD 27/2021:

1. Aparatos de intercambio de temperatura

- 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado: aparatos de aire acondicionado y otros aparatos de aireación y ventilación aspirante que contengan gases refrigerantes.

	VISADO : V202200843	Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A	
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]		
	19/2	Habilitación
	2025	Profesional
		

Lista no exhaustiva de de AAE de aparatos de intercambio de temperatura: aparatos de aire acondicionado, equipos de deshumidificación, bombas de calor, que utilicen otros fluidos que no sean el agua.

5. PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

5.1. ENTRADA Y PESAJE

5.1.1. CONDICIONES DE ENTREGA: Los elementos necesarios para la entrega de los residuos objeto del presente procedimiento son las

- Báscula: En las instalaciones existe una báscula para efectuar la pesada de los vehículos antes y después de la descarga.
- Área de descarga: En las instalaciones existe un área definida en el interior para la descarga de RAEE procedente de los distribuidores o sus transportistas. Los operarios depositarán de modo autónomo los RAEE transportados en la zona de acopio siguiendo en todo momento las indicaciones del personal encargado para ello. Únicamente se permitirá una altura de almacenamiento en este tipo de residuos, debiendo ser descargados de forma unitaria. En ningún caso se aceptarán RAEE que contengan restos de comida u otros residuos orgánicos que impliquen riesgo sanitario o de seguridad para la salud de las personas. Es preciso que el residuo suministrado contenga los componentes esenciales y no se encuentre canibalizado (se entiende por residuo canibalizado cualquier tipo de residuo de aparato eléctrico y electrónico –RAEE-, en el que cualquiera de sus componentes se encuentre dañado o incompleto) de manera que no se imposibilite las operaciones de descontaminación y reciclaje en la planta de destino. Si el gestor encontrara algún equipo canibalizado deberá identificarlo como tal en el DCS.

5.1.2. MÉTODO OPERATIVO PARA LA DESCARGA: Se agruparán los RAEE por códigos LER-RAEE y se procederá al pesaje en la báscula existente. Tras el pesado, se incorporarán los datos en el archivo cronológico

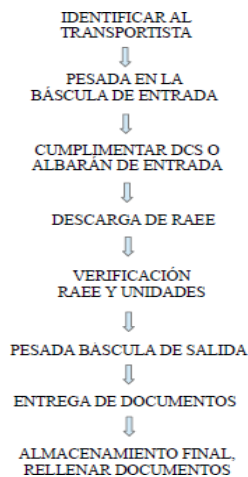
	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025
Profesional	Habilitación [Redacted]

de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021.

- IDENTIFICACIÓN DEL TRANSPORTISTA EN EL ACCESO AL GESTOR: El transportista deberá identificarse a la entrada de las instalaciones del gestor, con los siguientes datos:
 - Empresa Origen de los RAEE (Razón Social)
 - C.I.F. de la empresa.
 - Dirección completa (Dirección, Población, Provincia, C.P.)
 - Teléfono de contacto
 - Tipo de residuo.
- PESADA EN LA BÁSCULA DE ENTRADA: La persona encargada, efectuará el pesado del vehículo a la entrada.
- CUMPLIMENTACIÓN DE DCS: Se solicitará al transportista, el DCS correspondiente o albarán, debidamente cumplimentado, con los datos aportados. Se revisará, previamente a la recepción del residuo, el Documento de Aceptación para su correcta admisión a través de un Gestor de Transporte Autorizado de Residuos Peligrosos que depositará los residuos en sus instalaciones habilitadas técnicamente para ello. Se realizará una comprobación visual de los RAEE y su correspondencia con los que figuran en el albarán o documentación que acompañe al residuo. Se clasificarán los RAEE según su origen doméstico o profesional, en base a la documentación que se acompañe.
- DESCARGA DE LOS RAEE Y DEPÓSITO EN ZONA DE ACOPIO: El transportista se dirigirá a la zona de descarga, siguiendo las indicaciones del personal, donde efectuará la descarga de los RAEE con los medios disponibles. Seguidamente ubicará los RAEE en la zona de acopio indicada según la tipología del mismo. No se podrán almacenar los residuos del tipo considerado en altura, debiendo encontrarse todos sobre el suelo.
- VERIFICACIÓN DE NÚMERO Y TIPO DE RAEES DESCARGADOS: El personal encargado verificará las unidades y tipo de RAEE depositados, identificándolos mediante etiquetas para su correcta trazabilidad.

	VISADO : V202200843 Exp : E202200495
Validacióncoita	ANEXO CORRESPONDIENTE A
tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	19/2 2025
Habilitación Profesional	

- **PESADA EN LA BÁSCULA DE SALIDA:** El personal encargado efectuará el pesado del vehículo a la salida.
- **ENTREGA AL TRANSPORTISTA DE COPIA DEL DCS O ALBARÁN CUMPLIMENTADO:**
El personal encargado verificará con el transportista los datos cumplimentados previamente en el DCS y las unidades y tipos de RAEE entregados. Ambos deberán firmar el albarán en señal de conformidad con los datos registrados en el mismo. Una copia de este albarán le será entregada al transportista firmada y sellada. También se entregará un ticket de pesada.
- **INTRODUCCIÓN DE DATOS EN LOS DOCUMENTOS DE CONTROL DE LA EMPRESA:**
La persona encargada, incorporará los datos en el archivo cronológico de la instalación y en la plataforma electrónica de gestión de RAEE según lo estipulado en el Anexo XI del RD 27/2021, indicando el peso de los residuos, el tipo y el lugar de almacenamiento, así como las etiquetas correspondientes.
- **ALMACENAMIENTO:** Dependiendo del tipo de residuo se colocará en una zona determinada. En el caso que nos ocupa, los residuos serán depositados en la zona indicada con tal fin. El siguiente diagrama muestra los pasos a seguir para el pesaje de RAEE:





VISADO : V202200843 Exp : E202200495

ANEXO CORRESPONDIENTE A

Validacióncoita
tion.es [FVBKKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

5.2. PROCEDIMIENTOS DE TRATAMIENTO EN LA GESTIÓN DE RAEE: Las diferentes fases en las que se realizará la gestión de los residuos son las que se indican, de acuerdo a lo estipulado en la Parte B del Anexo XIII del RD 27/2021:

- Fase 1) Entrada en la instalación: Se considera todo lo descrito en el apartado 5.1.
- Fase 2) Almacenamiento: El área de las instalaciones destinada a almacenar los RAEE cumple con lo dispuesto en el Anexo VIII relativos a las condiciones de almacenamiento. La cantidad máxima de RAEE almacenados no excederá la cantidad indicada en la autorización de actividad de la instalación. El tiempo de almacenamiento de los RAEE antes del tratamiento no superará los plazos fijados en el artículo 20,4.a de la Ley 22/2011, de 28 de julio, en la que se cita que los gestores de residuos estarán obligados a mantener los residuos almacenados en las condiciones que fije su autorización. En el caso de residuos peligrosos, en ambos supuestos, el plazo máximo de almacenamiento será de seis meses. Ahora bien, en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo. En el caso que nos ocupa, el plazo será de 2 años al tratarse de residuos no peligrosos. Los stocks o residuos almacenados serán registrados anualmente y se considerarán en el balance de masas de la instalación.

Paneles fotovoltaicos con silicio (160214-71)

- Los paneles fotovoltaicos con silicio una vez recepcionados serán colocados sobre palets y almacenados en la estantería.
- No se realizará ningún tratamiento, únicamente el almacenamiento temporal previa entrega a gestor autorizado.

 VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA76PKJDA]	Exp : E202200495
19/2 2025	
Habilitación Profesional [Redacted]	

6. REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN FASE DE ENTRADA Y PESAJE

- Formación e información a los operarios de los riesgos y medidas de prevención en el desarrollo de sus tareas.
- Utilización de los equipos de protección individual acordes a las tareas a realizar: calzado, guantes, ropa de trabajo, chaleco reflectante, etc...
- Respetar en todo momento las recomendaciones de modo de carga y descarga de las mercancías, y el uso de los distintos medios auxiliares (capacidad de aparatos elevadores etc.)
- En manipulaciones habituales la carga máxima no deberá superar los 25 Kg para hombres y los 10 Kg para mujeres.
- Empujar la carga, no tirar de ella y si es posible hacerla rodar.
- Aplicar técnicas de levantamiento (IT manipulación manual de cargas) y seleccionar los recorridos más cortos utilizando los medios técnicos que se tengan al alcance.
- Mantenimiento de los equipos auxiliares.
- No utilizar la transpaleta en superficies húmedas, deslizantes o desiguales.
- En el descenso de rampas colocarse siempre detrás de la carga. Pendiente máxima aconsejada el 5 %.
- Colocar la carga dentro del vehículo de forma estable que no se desplace durante el transporte.
- Respetar el código de circulación
- No sobrecargar el vehículo de transporte.
- El vehículo mantendrá al día sus revisiones e inspecciones.
- Distribuir uniformemente la carga en el vehículo asegurándola correctamente.


7. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES

- Los vehículos dispondrán del mantenimiento adecuado. Se habilitarán los mecanismos que estime oportuno para garantizar que los vehículos que contrata cumplen con todos los requisitos

 Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	VISADO : V202200843 ANEXO CORRESPONDIENTE A	Exp : E202200495
	19/2 2025	
Habilitación Profesional		

exigidos por la legislación para la circulación de vehículos y con los requisitos que establezca la normativa en materia de transporte de mercancías peligrosas, sin perjuicio de las responsabilidades que, según los artículos 44 y 45, incumben a la persona o entidad transportista.

- El almacenamiento de residuos no peligrosos será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación. En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; en supuestos excepcionales, el órgano competente de las Comunidades Autónomas donde se lleve a cabo dicho almacenamiento, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente, podrá modificar este plazo.
- No mezclar residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. La mezcla incluye la dilución de sustancias peligrosas
- En relación con el almacenamiento temporal de los RAEE, ya se consideren residuos peligrosos o no, los trabajadores actuarán de acuerdo a unas buenas prácticas que aseguren el correcto y adecuado acondicionamiento de la zona:
- Separar adecuadamente y no mezclar los residuos con otras sustancias, materiales o residuos, sobre todo con los no peligrosos, evitando particularmente aquellas mezclas que impliquen peligrosidad o dificulten la gestión.
- Mantener los residuos en condiciones adecuadas de higiene y seguridad, envasados y etiquetados en la forma que se especifique en las normas internacionales y en la legislación vigente.
- Diferenciar la zona de almacenamiento temporal del resto de la instalación y, en particular, de otras zonas dedicadas al almacenamiento temporal de residuos no peligrosos, de materias primas, de productos o subproductos, así como del material destinado al mantenimiento y limpieza de las instalaciones.

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA] 19/2 2025 Habilitación Profesional

- Garantizar que la zona de almacenamiento temporal es accesible, en especial para los vehículos que tienen que retirar los residuos, está claramente identificada e identificable por las personas usuarias, está dotada de pavimento impermeable, dispone de sistemas de contención y recogida de derrames (cubetos de contención, red de drenaje perimetral, arqueta estanca o similar) sin obstrucciones, cuenta con protección de la intemperie, está cerrada perimetralmente y dispone de mecanismos para la restricción del acceso adecuados a la peligrosidad, riesgo y volumen de los residuos.
- Cumplir con los requisitos de seguridad e higiene que sean aplicables para mantener las instalaciones de almacenamiento temporal en condiciones adecuadas (sistema de ventilación en caso de sustancias volátiles, iluminación adecuada o protección contra incendios), adaptándolas en todo caso a las características particulares de los residuos almacenados y a los riesgos específicos derivados del propio almacenamiento y las operaciones a él asociadas.
- Disponer los envases que contienen los residuos de manera que se facilite la movilidad del colectivo de personas trabajadoras a la hora de depositar los residuos, evitando el emplazamiento contiguo de contenedores que alberguen sustancias incompatibles que pudieran llegar a mezclarse accidentalmente debido a derrames o fugas, causando calor, explosiones, igniciones, formación de sustancias peligrosas o cualquier otro efecto que incremente su peligrosidad o dificulte su gestión.

8. REGISTROS Y DOCUMENTOS ASOCIADOS

- Documento de Seguimiento y Control
- Albaranes de entrada
- Archivo cronológico sobre RAEE (entradas y salidas)
- Pegatinas de Control
- Hojas registro fracciones derivadas de la gestión



VISADO : V202200843 Exp : E202200495
ANEXO CORRESPONDIENTE A
Validacióncoita
tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]

19/2
2025

Habilitación
Profesional

 VISADO : V202200843 Exp : E202200495 ANEXO CORRESPONDIENTE A Validacióncoita tion.es [FVBQKNZA7GPKJDA]	19/2 2025	Habilitación Profesional 
--	--------------	--